

Metody i narzędzia Lean		Wielkość przedsiębiorstwa			
		Mikro	Małe	Średnie	Duże
Park maszynowy	Automatyzacja	◐	◑	●	◐
	OEE	○	◐	◑	●
	Utrzymanie prewencyjne	◐	◑	●	●
	SMED	◐	◑	●	●
	TPM	○	◐	◑	●
Layout oraz przepływ materiału	Produkcja gniazdowa	○	◑	●	◐
	FIFO	●	●	●	●
	Przepływ jednej sztuki OPL	○	◐	◑	●
	Oprogramowanie do symulacji	○	○	◑	●
	Optymalizacja łańcucha dostaw	○	◑	●	●
	Mapowanie strumienia wartości	○	◑	●	●
	Projektowanie stanowisk roboczych	◐	◑	●	●
Organizacja pracy oraz personelu	5S	◐	●	●	●
	Autonomiczne grupy pracy	○	◑	●	●
	Benchmarking	●	●	●	●
	Zarządzanie pomysłami	●	●	◑	◐
	Rotacja pracy	◐	◑	◑	●
	Lean Office	○	◐	◑	●
	Kaizen	◑	●	●	●
	Standaryzacja	◑	◑	●	●
Planowanie produkcji	Just in Sequence	○	◐	◑	●
	Just in Time	◑	●	●	●
	Kanban	○	◑	◑	●
	Balansowanie linii i redukcja strat	○	◐	◑	●
	Dostawy na zasadzie mleczarza	○	◐	◑	●
	Oprogramowanie do symulacji PPS	○	○	◑	●
	Optymalna wielkość partii	○	◑	●	●
	Zarządzanie wizualne	◑	●	●	●
Zarządzanie i zapewnienie jakości	FMEA	○	○	◑	●
	Poka Yoke	◐	◑	●	●
	Koło Jakości	○	◑	●	●
	QFD	○	○	◑	●
	Six Sigma	○	○	◑	●
	SPC Statystyczna Kontrola Procesu	○	◐	●	●
	Rozwój dostawców	○	◐	◑	●
	TQM	○	◐	◑	●
	Jidoka	○	●	●	●
	○	◐	◑	◑	●
<b>SKALA</b>	metoda nieprzystosowana	metoda mniej przystosowana	metoda przystosowana	metoda dobrze przystosowana	metoda bardzo dobrze przystosowana

Zestawienie najczęściej wykorzystywanych, najbardziej popularnych metod i narzędzi Lean, w porównaniu z możliwością ich zastosowania w przedsiębiorstwach o różnych rozmiarach na podstawie Matt, D.T., Rauch, E. (2014). Implementation of Lean Production in small sized Enterprises. 8th CIRP Conference on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering, www.sciencedirect.com,